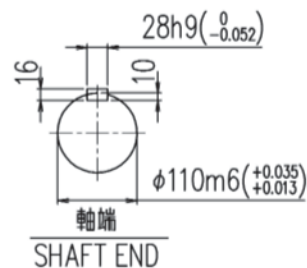
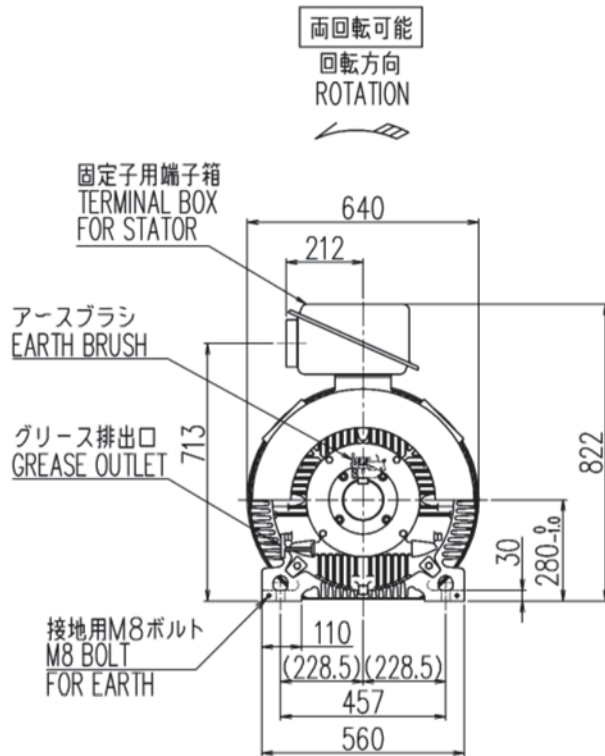
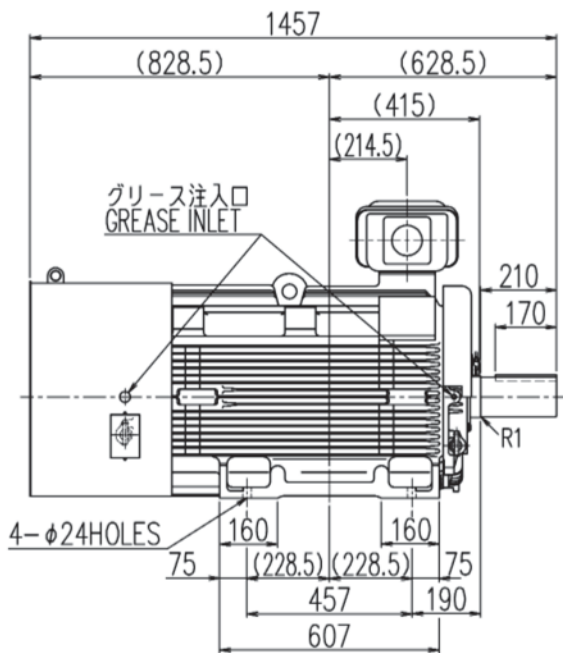


図面番号 DRAWING NO.  
**4DD02496000Y**  
 工場管理番号 ORDER NO.

REV	日付 DATE
検認 APPROVED	
変更 REVISED	
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



備考

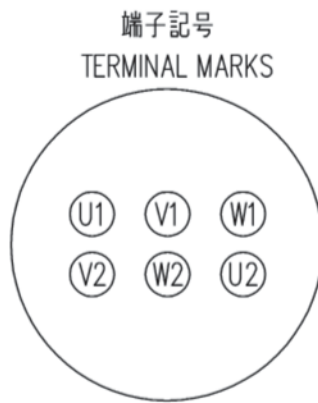
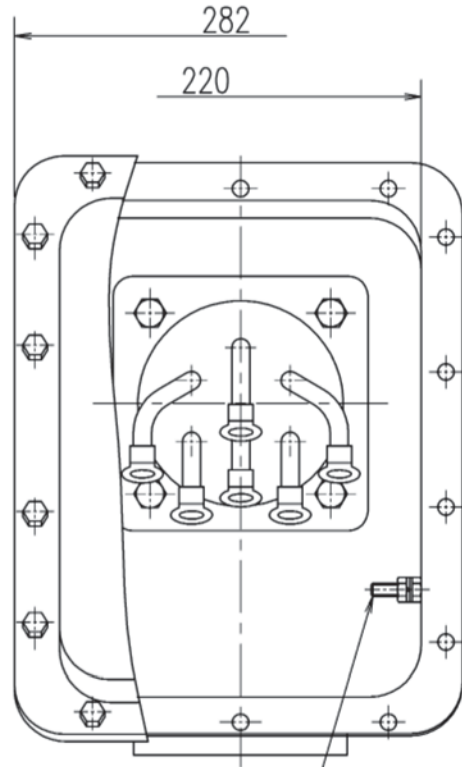
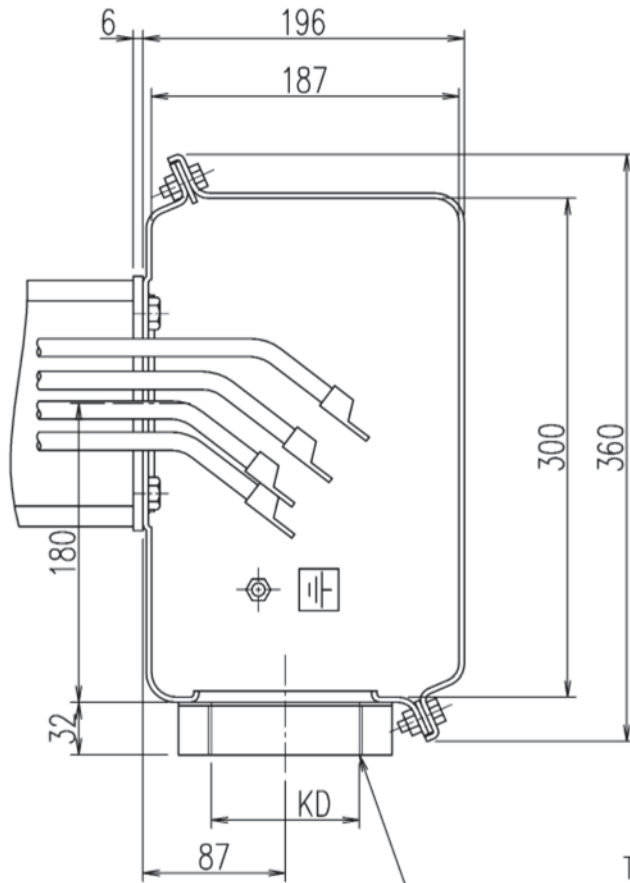
1. 塗色: 3.74BG 3.04/1.25
2. 端子箱構造図: C4V7937-B
3. 規格: JEC-2137-2000-Amd.1
4. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 電源400/50、400/60、440/60 (商用電源駆動時)
5. 始動方式: インバータ
6. 定格電流: 337A
7. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
8. 制御範囲: 6~60Hz
9. トルク基準周波数: 60Hz
10. 商用切替運転: Y-Δ
11. アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)
12. スライドベース付 (基礎ボルト付)
13. スライドベース外形図: C4W1789-E
14. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181

定格出力 RATED OUTPUT 200 kW	極数 POLES 4	定格電圧 RATED VOLTAGE 400 V	定格周波数 RATED FREQ. 60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1785 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING NU324C3 反負荷側 N.D.E. 6220C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 1080kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280L	保護方式 PROTECTION IP44		

出図先	<b>TOSHIBA</b>			コード プレミアム効率シリーズ CODE 280L
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE 三相誘導電動機外形図 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR
	作成日 DATE	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	検認 APPROVED 峰
	設計参考図	共通番号	設計 DESIGNED 中山 麻生	照査 CHECKED 永川
保管 REGISTERED	-	-	作成 DRAWN 出口	図面番号 DRAWING NO. <b>4DD02496000Y</b>
				変更記号 REV.MARK A

図面番号 DRAWING NO.  
**C4V7937**

B	'03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
	社名を変更した。		記事 CONTENTS
	オーダ	保管	REGISTERED



接地ボルト  
EARTH BOLT M8

御注文品 ORDER	KD
	PF2-1/2
➔	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。  
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

 出図先 保管 REGISTERED	<b>TOSHIBA</b>			コード CODE	TM21-FIIシリーズ
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	承認 APPROVED	N.lde
		NTS	mm	設計 DESIGNED	M.Nishiyama
	設計参考図	共通番号		照査 CHECKED	T.Beppu
	-	-	作成 DRAWN	H.hamaguchi	図面番号 DRAWING NO. <b>C4V7937</b>
					変更記号 REV.MARK <b>B</b>

## 1. 配線工事施工時の注意事項

### 1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

### 1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力3芯(U,V,W)一括のケーブルを使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm <sup>2</sup> )
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38
5 37kW まで	22

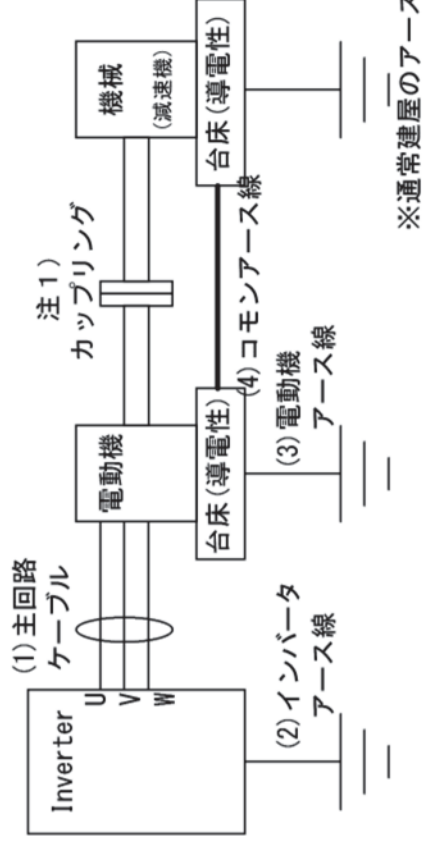
また、十分に低インピーダンス<sup>\*</sup>の接地極に接続のこと。

- ※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

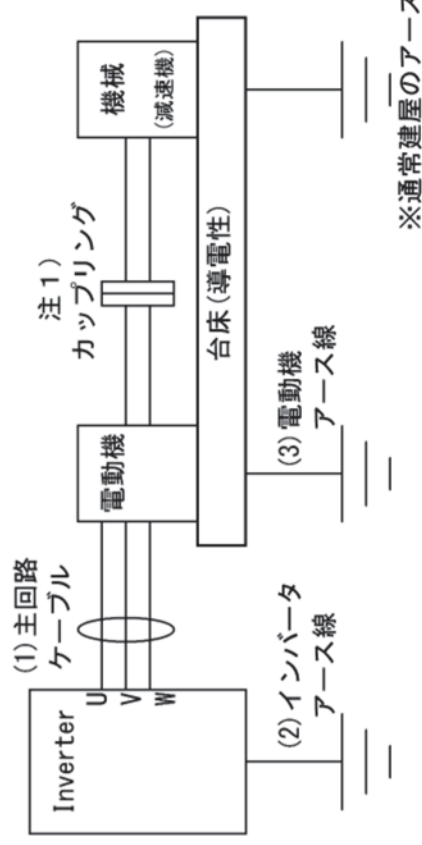
※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

### ① 電動機の台床と機械の台床が個別の場合



### ② 電動機の台床と機械の台床が共通の場合



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社