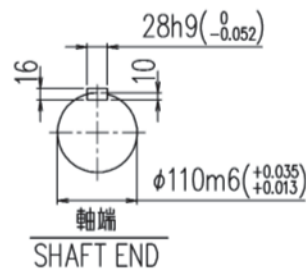
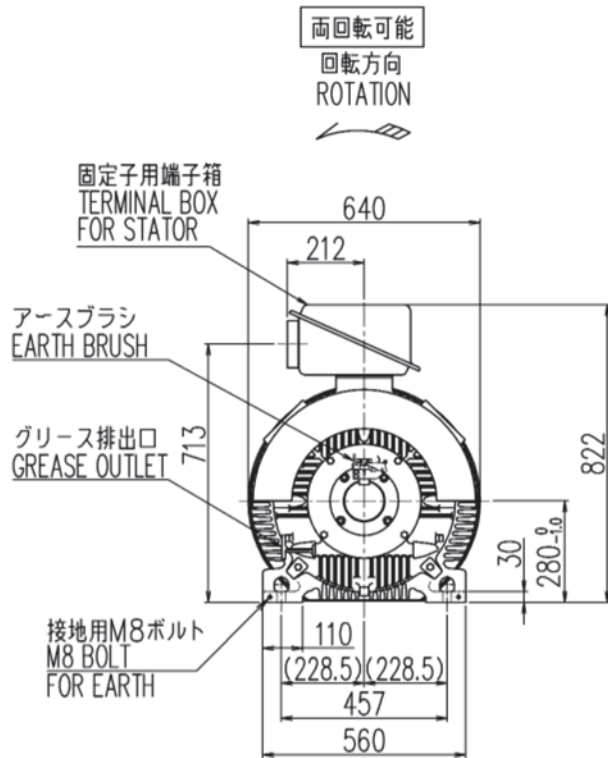
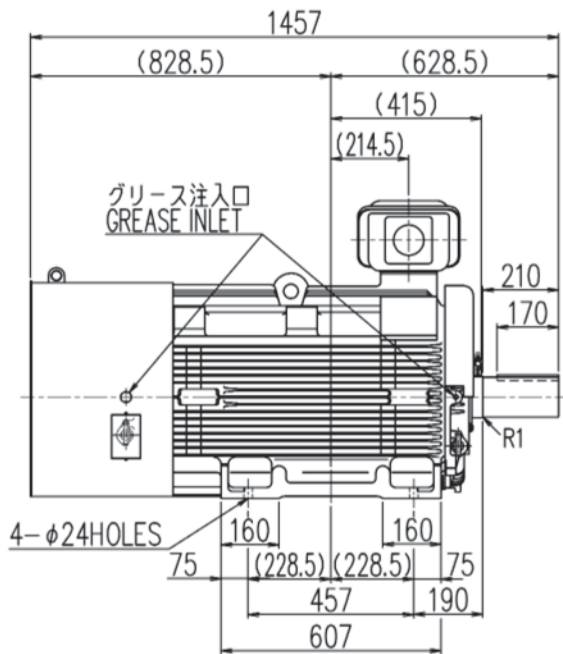


図面番号 DRAWING NO.
4DD02496000Z
 工場管理番号 ORDER NO.

REV	日付 DATE
検認	APPROVED
変更	REVISED
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



備考

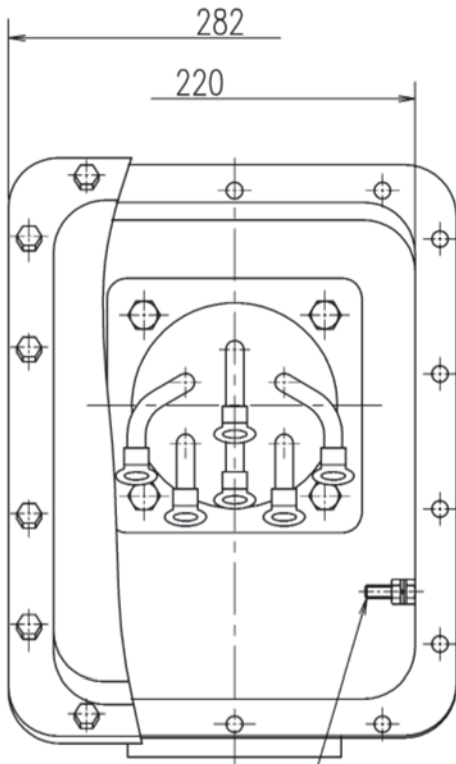
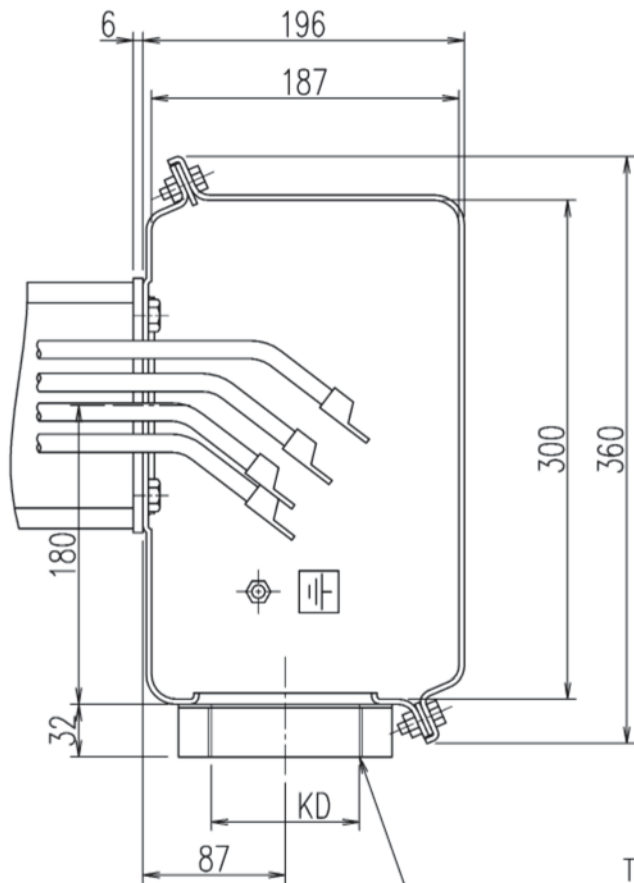
1. 塗色: 3.74BG 3.04/1.25
2. 端子箱構造図: C4V7937-B
3. 規格: JEC-2137-2000-Amd.1
4. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 電源400/50、400/60、440/60 (商用電源駆動時)
5. 始動方式: インバータ
6. 定格電流: 285A
7. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
8. 制御範囲: 6~60Hz
9. トルク基準周波数: 60Hz
10. 商用切替運転: Y-Δ
11. アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)
12. スライドベース付 (基礎ボルト付)
13. スライドベース外形図: C4W1789-E
14. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181

定格出力 RATED OUTPUT 160 kW	極数 POLES 6	定格電圧 RATED VOLTAGE 400 V	定格周波数 RATED FREQ. 60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1185 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU324C3 反負荷側 N.D.E. 6220C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 1180kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280L	保護方式 PROTECTION IP44		

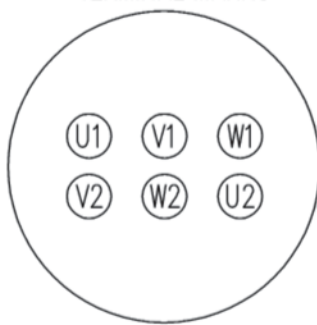
出図先	TOSHIBA			コード プレミアム効率シリーズ CODE 280L
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE 三相誘導電動機外形図 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR
	作成日 DATE	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	設計 中山 麻生 DESIGNED
	設計参考図	共通番号	検査 永川 CHECKED	作成 出口 DRAWN
保管 REGISTERED				図面番号 DRAWING NO. 4DD02496000Z
				変更記号 REV.MARK A

図面番号 DRAWING NO.
C4V7937

B	'03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
	社名を変更した。		記事 CONTENTS
	オーダ	保管	REGISTERED



端子記号
TERMINAL MARKS



接地ボルト
EARTH BOLT M8

御注文品 ORDER	KD
	PF2-1/2
➔	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

F	出図先	TOSHIBA			コード CODE	TM21-FIIシリーズ
		TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
		作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	承認 APPROVED	N.lde
			NTS	mm	設計 DESIGNED	M.Nishiyama
	保管 REGISTERED	設計参考図	共通番号		照査 CHECKED	T.Beppu
				作成 DRAWN	H.hamaguchi	図面番号 DRAWING NO. C4V7937
						変更記号 REV.MARK B

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力3芯(U, V, W)一括のケーブルを使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38
5 37kW まで	22

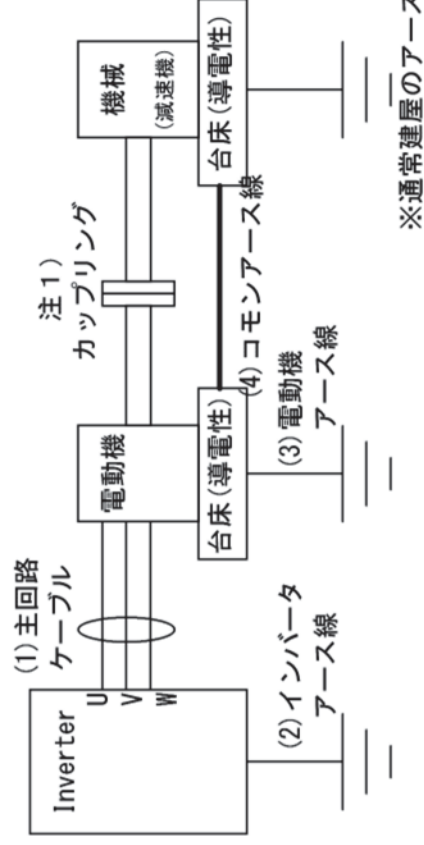
また、十分に低インピーダンス^{*}の接地極に接続のこと。

- ※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

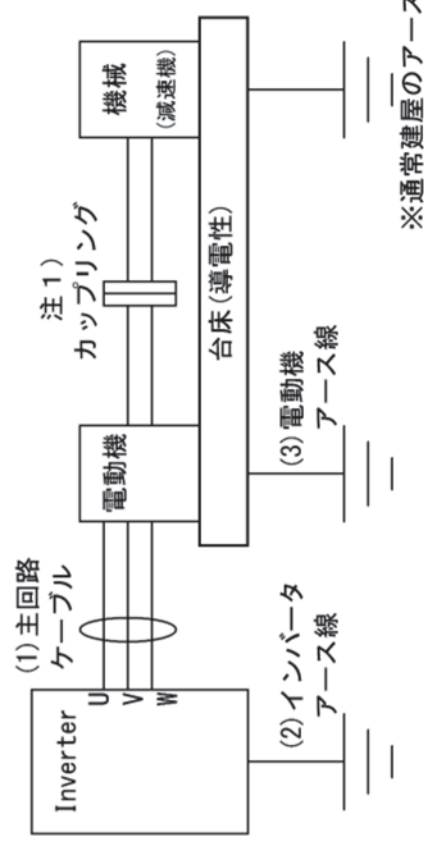
※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

① 電動機の台床と機械の台床が個別の場合



② 電動機の台床と機械の台床が共通の場合



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社