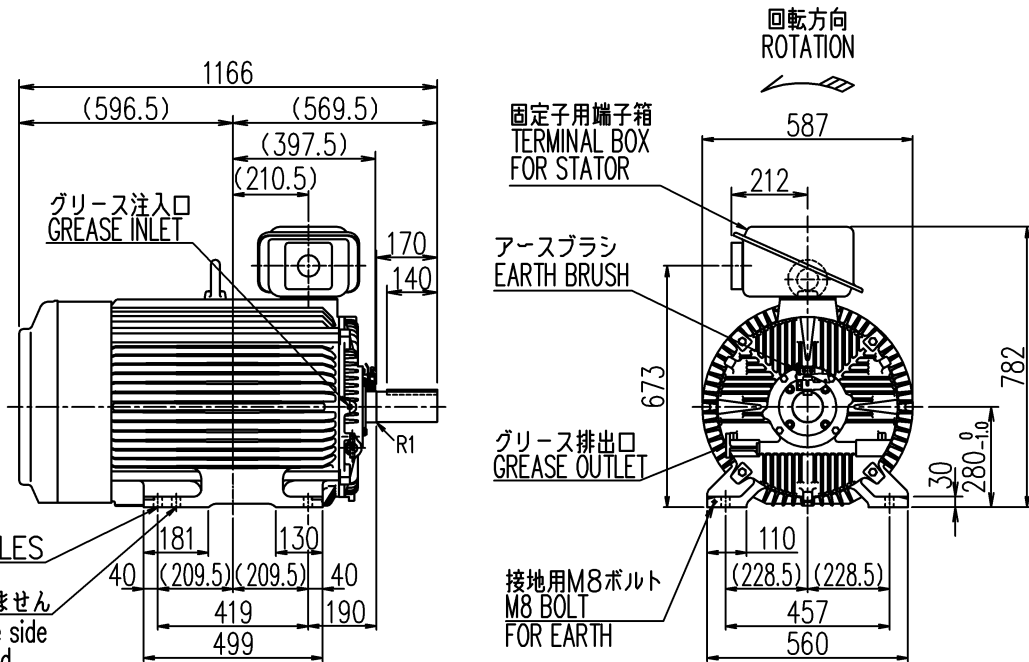


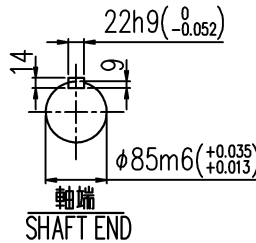
図面番号 DRAWING NO.
4DD02840906G
 工場管理番号 ORDER NO.
L213AROHM

BRY2619 MM 0001
 2020.12.24

| | |
|---------------|-------------|
| REV | 日付 DATE |
| | 検認 APPROVED |
| | 変更 REVISED |
| 記事 CONTENTS | |
| 保管 REGISTERED | |



この穴は使用しません
 This and opposite side
 holes are not used.



- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
 2. 端子箱構造図: C4V7937-B
 3. 始動方式: インバータ
 4. 定格電流: 282/272/252A
 5. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
 6. 制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
 7. 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
 8. 商用切替運転: 直入
 9. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
 10. アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)
 11. 規格: JIS C 4213
 12. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)

13. スライドベース (基礎ボルト付)
14. スライドベース外形図: C4W1789-E

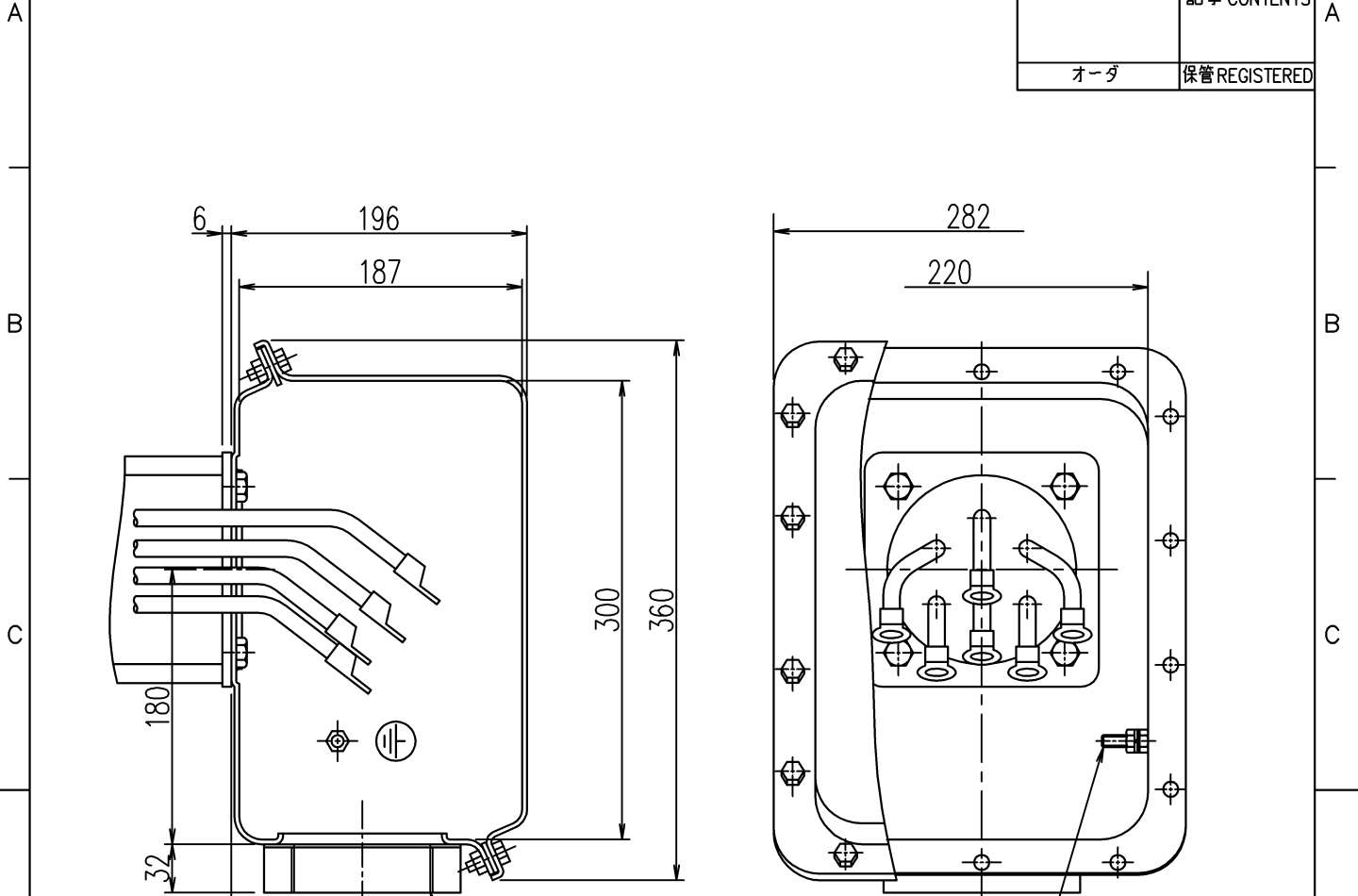
| | | | | | | |
|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| 定格出力 RATED OUTPUT 160 kW | 極数 POLES 4 | 定格電圧 RATED VOLTAGE 400/400/440 V | 定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 Hz | 定格回転速度 RATED SPEED 1485/1780/1785 min ⁻¹ | 軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU220C3 | 概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 880kg |
| 形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E | 絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F) | 定格 RATING S1 | 枠番号 FRAME 280MD | 保護方式 PROTECTION IP44 | 反負荷側 N.D.E. 6217ZZC3 | |

| | | | | | |
|---------------|---|-----------------|----------------|--|----------------------------------|
| 出図先 | TOSHIBA | | | | コード プレミアム効率シリーズ CODE 280MD |
| | TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION | | | | 名称 TITLE 三相誘導電動機外形図 |
| | 作成日 DATE '20.12.22 | 尺度 SCALE NTS | 単位 UNITS mm | 検認 APPROVED 設計 DESIGNED 照査 CHECKED 作成 DRAWN | 図面番号 DRAWING NO. 4DD02840906G |
| | 設計参考図 | 共通番号 | | 峰 小林 峰 浅田 | 変更記号 REV.MARK A |
| 保管 REGISTERED | BRY2619 AG 0001 | | | | |

図面番号 DRAWING NO.
C4V7937

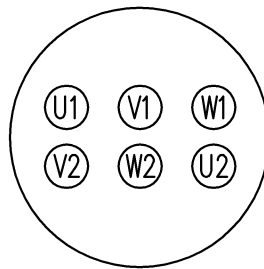
BRY2619 MM 0001
2020.12.24

| | | | |
|---|----------|-----|-------------|
| B | 03.9.30 | REV | 日付 DATE |
| | 井手 | 承認 | APPROVED |
| | 浜口 | 変更 | REVISED |
| | 社名を変更した。 | | 記事 CONTENTS |
| | オーダ | 保管 | REGISTERED |



端子記号
TERMINAL MARKS

接地ボルト
EARTH BOLT M8



| | |
|---------------|---------|
| 御注文品 ORDER | KD |
| | PF2 1/2 |
| ➔ | PF3 |
| | |
| | |

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

| | | | | | | |
|---|---|-------------|-------------|----------------|-------------------------------------|---------------------|
| F | TOSHIBA | | コード CODE | | TM21-FIIシリーズ | |
| | TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION | | 名称 TITLE | | 端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION | |
| | 作成日 DATE | 尺度 SCALE | 単位 UNITS | 承認 APPROVED | 設計 DESIGNED | 図面番号 DRAWING NO. |
| | FEB.10.2003 | NTS | mm | N.Ide | M.Nishiyama | |
| | 保管 REGISTERED | 設計参考図 | 共通番号 | 照査 CHECKED | 作成 DRAWN | 変更記号 REV.MARK |
| | - | - | T.Beppu | H.hamaguchi | C4V7937 | |

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

| 区分 | アース線太さ (mm ²) |
|---------------------|---------------------------|
| 1 1000kW 超過 | 100 |
| 2 750kW 超過 ~ 1000kW | 80 |
| 3 300kW 超過 ~ 750kW | 60 |
| 4 37kW 超過 ~ 300kW | 38 |

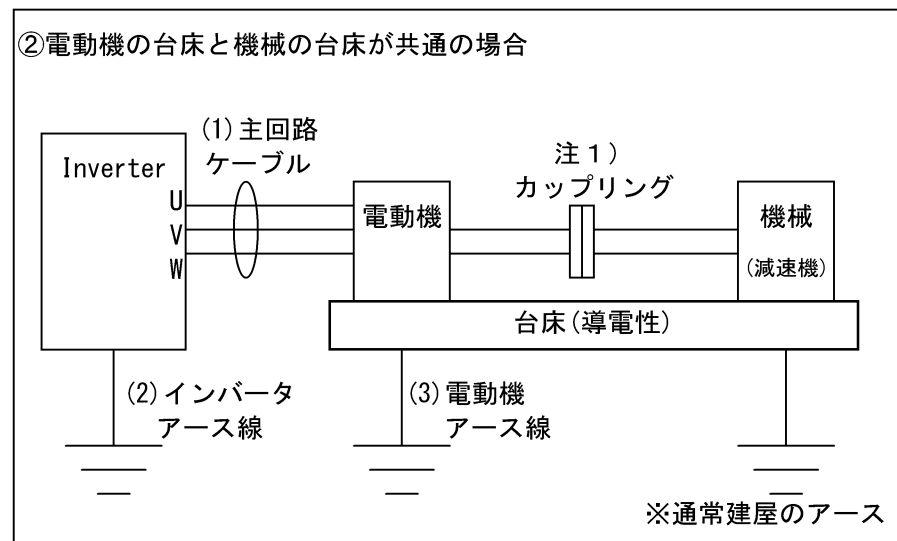
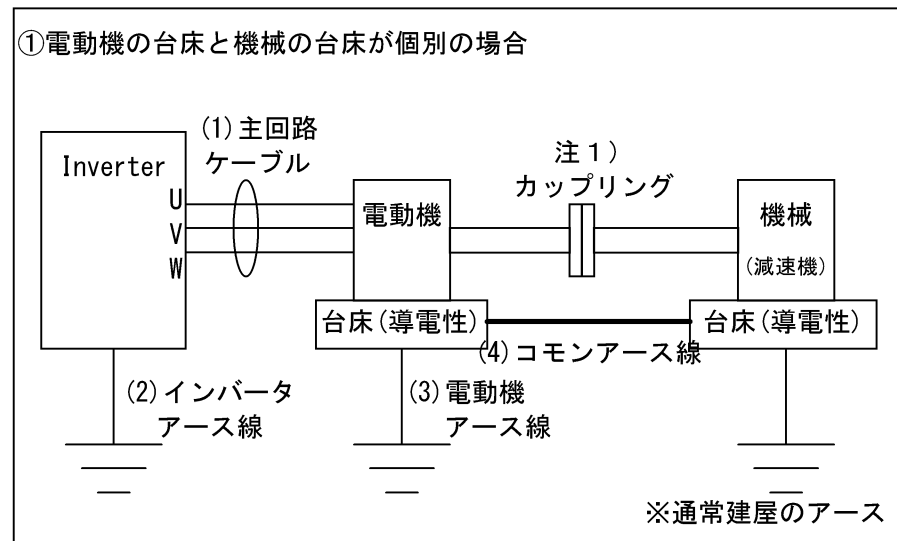
また、十分に低インピーダンス*の接地極に接続のこと。

*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。