

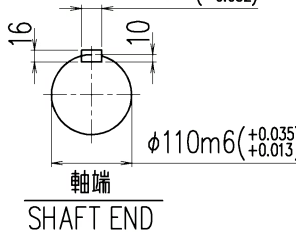
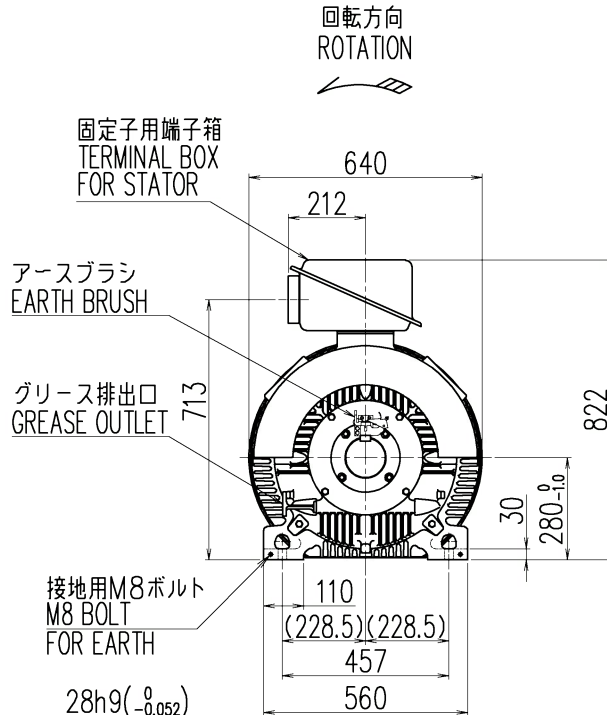
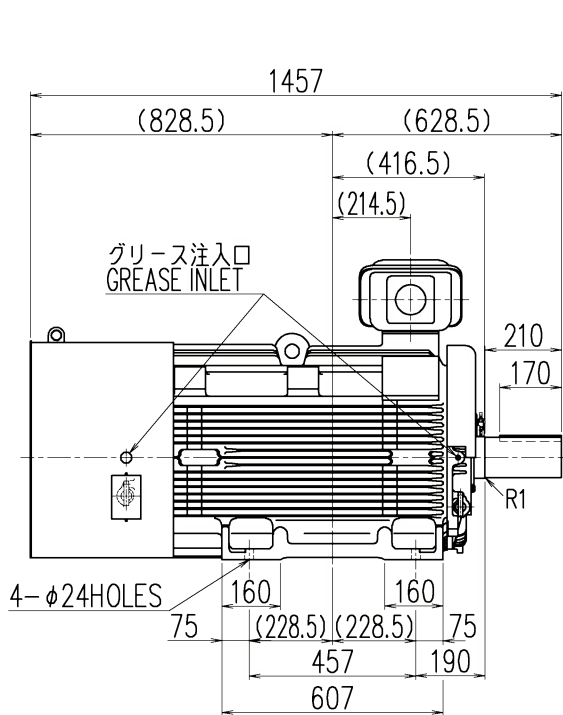
1 2 3 4

図面番号 DRAWING NO.
4DD02496004N

工場管理番号 ORDER NO.
L244CTOHM

BRY4705 MM 0001
2024.03.07

REV	日付 DATE
検認	APPROVED
変更	REVISED
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



備考

1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
2. 端子箱構造図: C4V7937-B
3. 始動方式: インバータ (商用切替運転: Y-Δ)
4. 定格電流: 295/285/265A
5. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
6. 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
7. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
8. スライドベース (基礎ボルト付): C4W1789-E
9. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)
10. 規格: JIS C 4213/JEC-2110:2017
11. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 (正弦波電源駆動時)
12. 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2

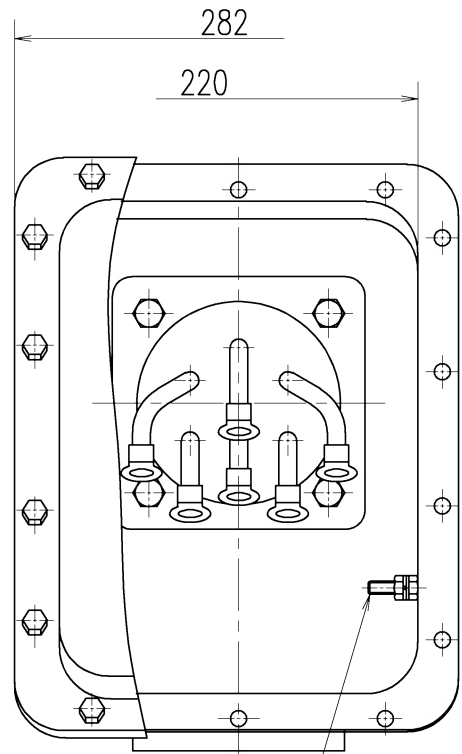
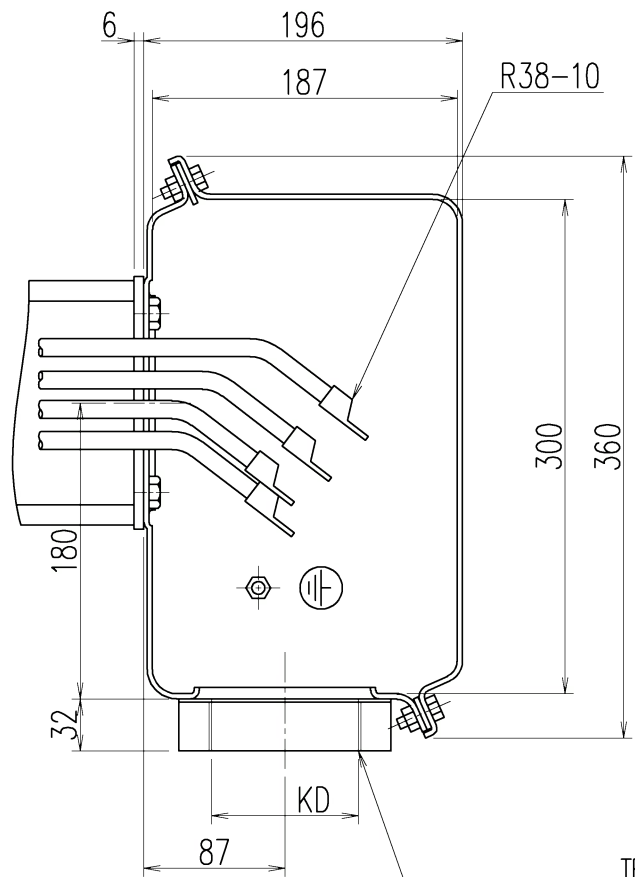
定格出力 RATED OUTPUT 160 kW	極数 POLES 6	定格電圧 RATED VOLTAGE 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 985/1185/1185 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU324C3 反負荷側 N.D.E. 6220C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 1180kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280L	保護方式 PROTECTION IP44		

F	出図先	TOSHIBA			コード プレミアム効率シリーズ CODE 280L		
		TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE 三相誘導電動機外形図		
		作成日 DATE 24.03.07	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	検認 APPROVED 峰	OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR	
		設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED 南里	図面番号 DRAWING NO. 4DD02496004N	変更記号 REV.MARK A
保管 REGISTERED	-	-	照査 CHECKED 坂口	作成 DRAWN 藤田			
BRY4705 AG 0001							

図面番号 DRAWING NO.
C4V7937

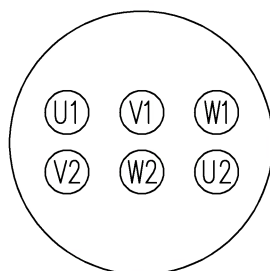
BRY4705 MM 0001
2024.03.07

B	'03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
	オーダ	保管	REGISTERED



端子記号
TERMINAL MARKS

接地ボルト
EARTH BOLT M8



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
→	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

	TOSHIBA			コード CODE	TM21-FIIシリーズ
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	承認 APPROVED	N.Ide
	FEB.10.2003	NTS	mm	設計 DESIGNED	M.Nishiyama
設計参考図	共通番号		照査 CHECKED	T.Beppu	図面番号 DRAWING NO. C4V7937
保管 REGISTERED			作成 DRAWN	H.hamaguchi	

図面番号 DRAWING NO.
C4W1789

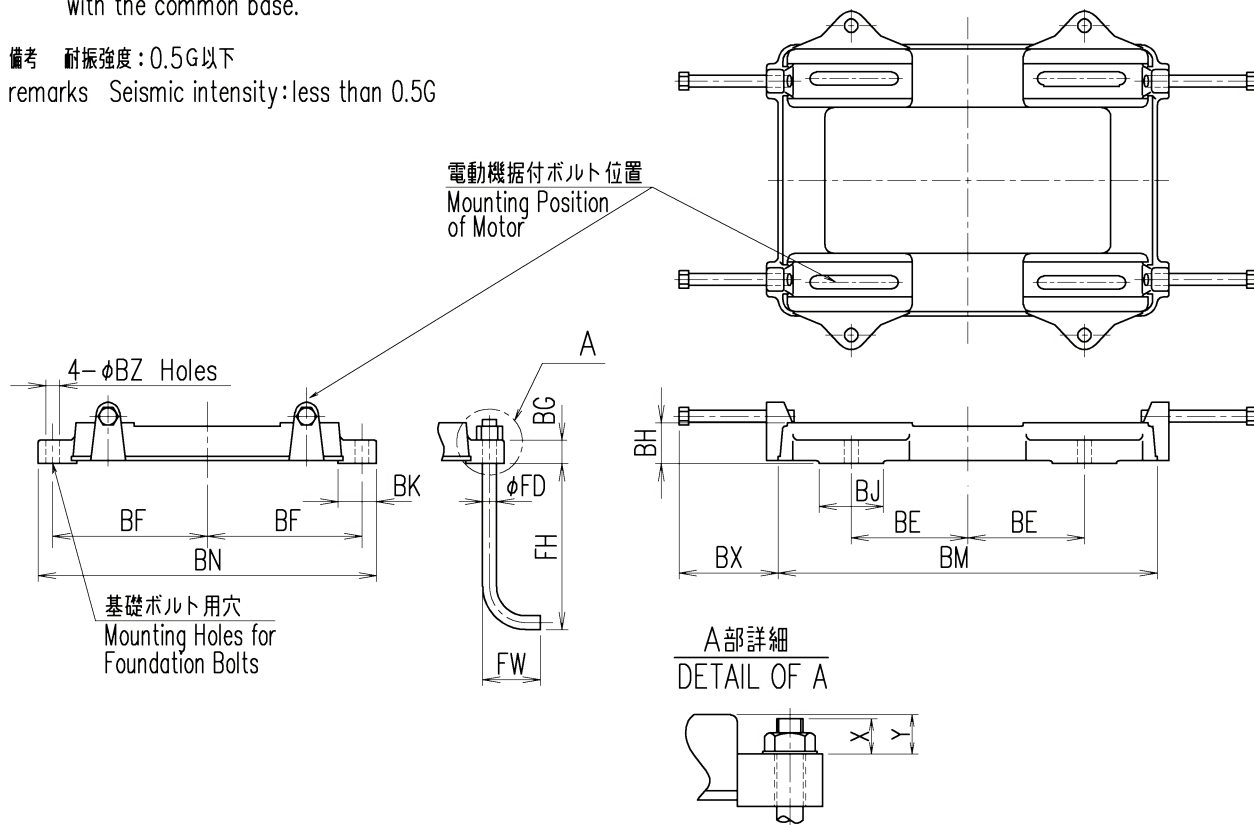
BRY4705 MM 0001
2024.03.07

E	'16.6.2	D	'14.7.18	REV	日付 DATE
	小森		小森	承認	APPROVED
	古川(達)		古川(達)	変更	REVISED
250S,SA,SD,SC 280S,SA,SD,SC		250SC,MC、 280SC,MCを 追加。		記事 CONTENTS	
のBG寸法とFH 寸法を変更した。 変化寸法Y追加。		オーダ		保管 REGISTERED	

注意 スライドベースを共通台床に据付の場合
スライドベース据付座下面が共通台床と
全面接地する様施行願います。

Note If the slide base is mounted on the common base,
the entire bottom surface should make contact
with the common base.

備考 耐振強度：0.5G以下
remarks Seismic intensity: less than 0.5G



(mm)

御注文品 ORDER	枠番 FRAME	寸法 DIMENSIONS										摺動距離 SLIDING DISTANCE	基礎ボルト寸法 FOUNDATION BOLT DIMENSIONS					概略 質量 Mass (kg)
		BE	BF	BG	BH	BJ	BK	BM	BN	BX	BZ		FD	FH	FW	X	Y	
	250S	200	245	35	70	110	65	650	540	170	24	100	20	555	80	40	35	25
	250SA, SD, SC	200	245	35	70	110	65	650	540	170	24	100	20	570	80	25	35	25
	250M, MA, MD, MC	200	265	40	70	110	65	650	580	170	24	100	20	550	80	40	30	30
	280S	230	265	35	70	120	75	700	580	170	24	130	20	555	80	40	35	40
	280SA, SD, SC	230	265	35	70	120	75	700	580	170	24	130	20	570	80	25	35	40
	280M, MA, MD, MC	230	290	40	70	120	75	700	630	170	24	130	20	550	80	40	30	45
⇒	280L	230	350	40	70	120	75	700	750	170	24	130	20	550	80	40	30	65
	280K	230	371.5	40	70	120	75	700	793	170	24	130	20	550	80	40	30	70

<p>出図先</p> <p>作成日 DATE MAY.14.'03</p> <p>設計参考図</p> <p>保管 REGISTERED</p>	TOSHIBA			コード CODE TM21-FII		名称 TITLE スライドベース外形図 OUTLINE FOR SLIDE BASE 図面番号 DRAWING NO. C4W1789	変更記号 REV.MARK E		
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION							設計 DESIGNED F.nanri	
	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED T.beppu	照査 CHECKED T.murano				製図 DRAWN T.murano	
	共通番号								

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。
上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

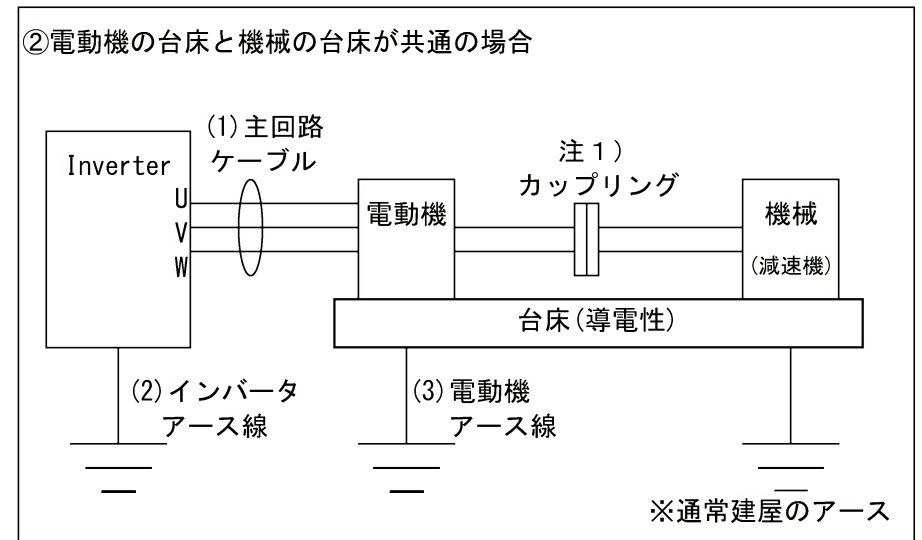
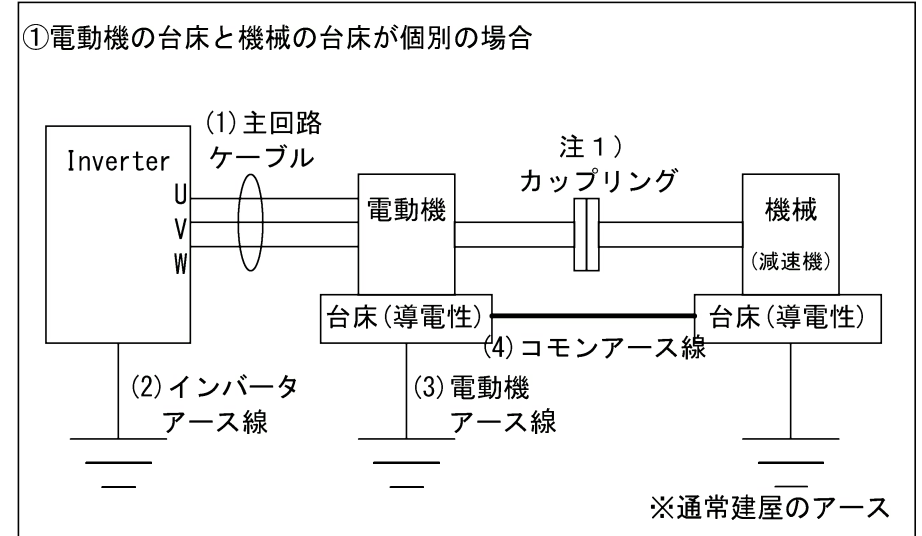
また、十分に低インピーダンス*の接地極に接続のこと。

*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。