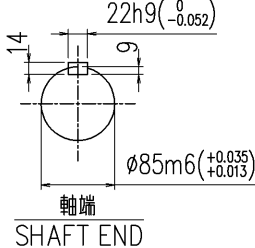
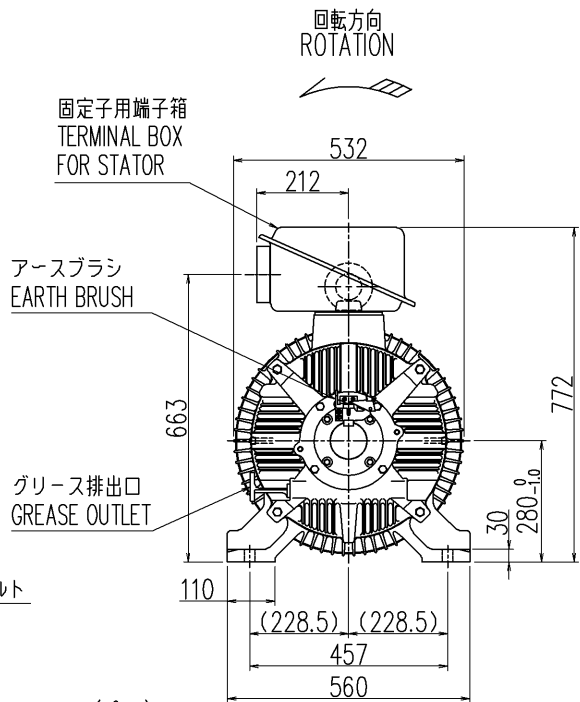
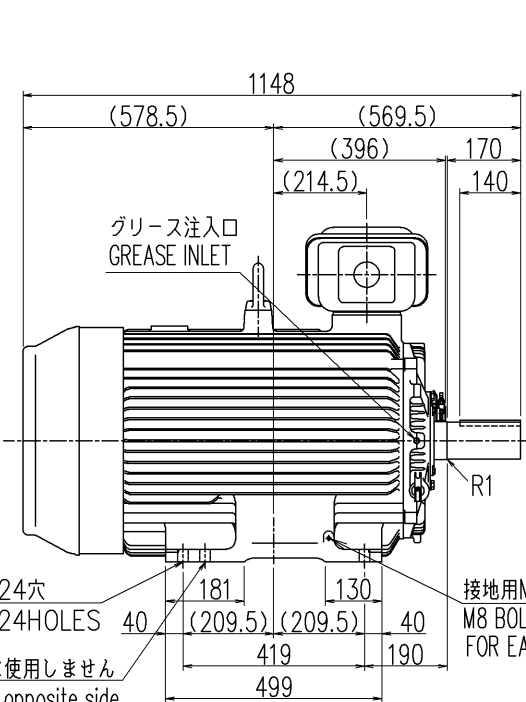


図面番号 DRAWING NO.  
**4DD0244220F6**  
工場管理番号 ORDER NO.  
L235DHOHM

BRY4177 MM 0001  
2023.04.17

REV	日付 DATE
	承認 APPROVED
	変更 REVISED
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



この穴は使用しません  
This and opposite side holes are not used.

- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
  2. 端子箱構造図: C4V7937-B
  3. 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
  4. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
  5. 始動方式: インバータ
  6. 定格電流: 210/197/185A
  7. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
  8. 制御範囲: 6~50Hz (トルク基準周波数: 50Hz)
  9. 制御範囲: 6~60Hz (トルク基準周波数: 60Hz)
  10. 商用切替運転: Y-Δ
  11. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
  12. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)
  13. 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2
  14. 結合方式: ベルト・直結共用

注意  
回転子伸びは負荷側方向に最大0.5mmとなりますので継手を御考慮願います。

定格出力 RATED OUTPUT 110 kW	極数 POLES 6	定格電圧 RATED VOLTAGE 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60Hz	定格回転速度 RATED SPEED 985/1185/1185 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU220C3 反負荷側 N.D.E. 6216ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 800kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280MC	保護方式 PROTECTION IP44		

出図先	<b>TOSHIBA</b>				コード プレミアム効率シリーズ CODE 280MC
	<b>TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION</b>				名称 TITLE 三相誘導電動機外形図
	作成日 DATE '23.04.13	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED 設計 DESIGNED 照査 CHECKED 製図 DRAWN	OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR
	設計参考図	共通番号		川の、小林 一瀬 峰	図面番号 DRAWING NO. <b>4DD0244220F6</b>
保管 REGISTERED	BRY4177 AG 0001			変更記号 REV.MARK A	

図面番号 DRAWING NO.

C4V7937

BRY4177 MM 0001  
2023.04.17

B	03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
	社名を変更した。		記事 CONTENTS
	オーダ	保管	REGISTERED

A

B

C

D

E

F

A

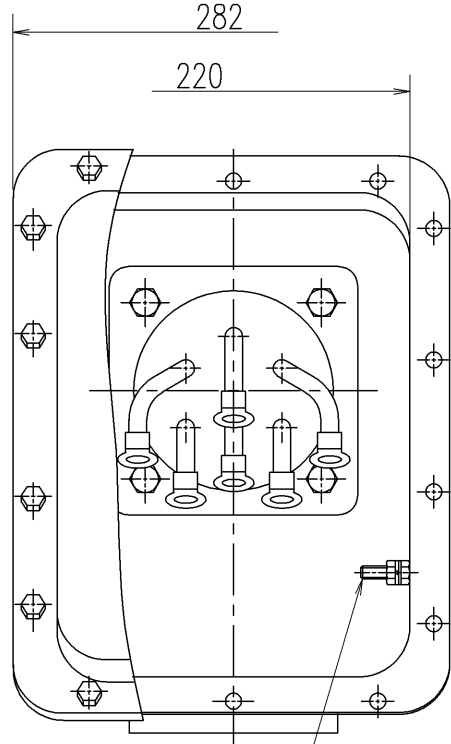
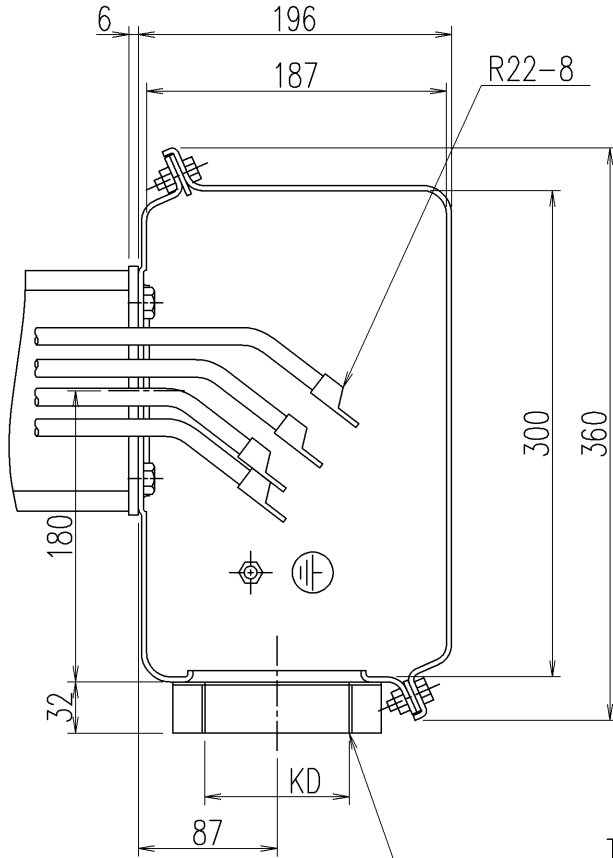
B

C

D

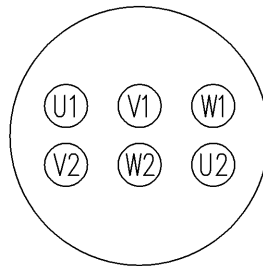
E

F



端子記号  
TERMINAL MARKS

接地ボルト  
EARTH BOLT M8



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➔	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。  
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

出図先	
作成日 DATE	FEB.10.2003
設計参考図	-
保管 REGISTERED	-

<b>TOSHIBA</b>			
<b>TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION</b>			
尺度 SCALE	NTS	単位 UNITS	mm
承認 APPROVED	N.Ide		
設計 DESIGNED	M.Nishiyama		
照査 CHECKED	T.Beppu		
作成 DRAWN	H.hamaguchi		

コード CODE	TM21-FIIシリーズ
名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
図面番号 DRAWING NO.	C4V7937
変更記号 REV.MARK	B

# 1. 配線工事施工時の注意事項

## 1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。  
上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

## 1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm <sup>2</sup> )
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

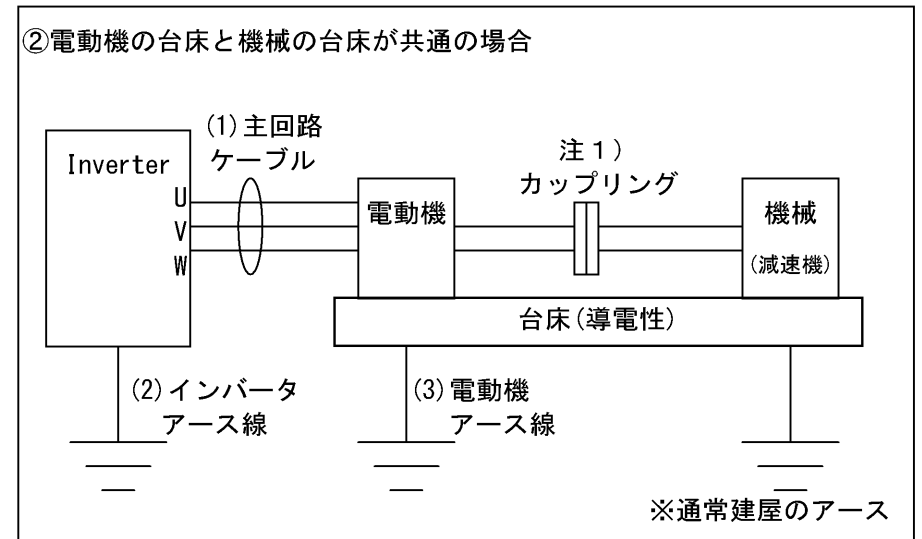
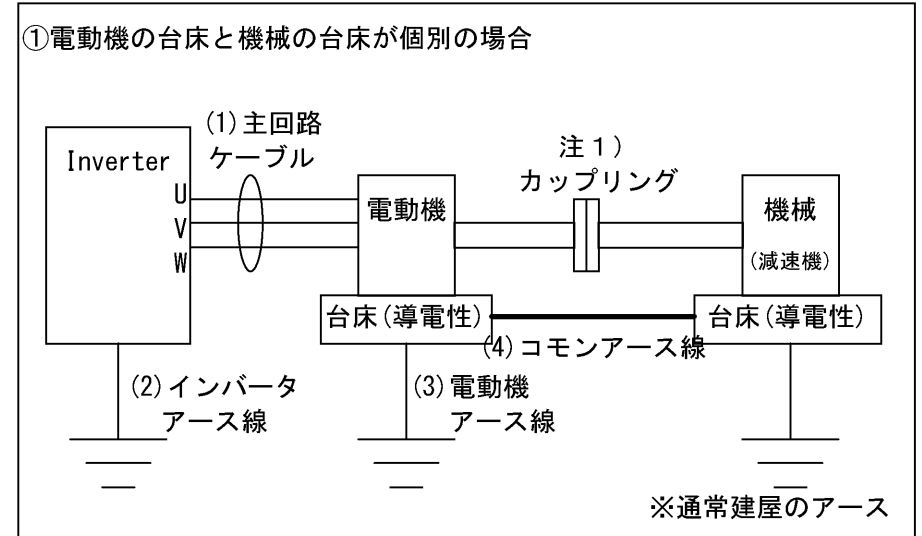
また、十分に低インピーダンス\*の接地極に接続のこと。

\*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。